Mikołów, dnia 30.09.2014 roku

Protokół z wyboru oferty

Na **Tokarkę CNC** w ramach projektu pt. „*Innowacyjna technologia wytwarzania krążników do przenośników taśmowych*", współfinansowanym przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

Opracowany na podstawie ofert, które wpłynęły w odpowiedzi na:
Zapytanie ofertowe nr 8/UE z dnia 22.09.2014r.

Opis przedmiotu zamówienia:

1. Parametry techniczne tokarki CNC:

- uchwyt hydrauliczny 200mm,
- głowica narzędziowa rewolwerowa,
- konik hydrauliczny,
- chłodzenie,
- oświetlenie,
- transporter wiórów,
- przelot nad suportem min 200mm,

Ilość: 1szt

Do oceny powołane zostały następujące osoby:

- Maciej Klimczyk – właściciel
- Jacek Cegiełka – główny technolog
- Piotr Kozłowski – specjalista ds. rozwoju i inwestycji

Tryb udzielenia zamówienia:

Postępowanie o udzielenie zamówienia w oparciu o najbardziej korzystną ekonomicznie ofertę, zgodnie z §11 pkt 3 Umowy o dofinansowanie nr POIG.04.03.00-00-B30/12-00 z dnia 10 maja 2013.

Kryteria wyboru z zapytania ofertowego nr 8/UE z dnia 22.09.2014r.

Kryteria wyboru	Waga kryterium	Punktacja
Cena	5	Od 1-5, gdzie 1 najniższa, a 5 najwyższa
Termin dostawy	3	Od 1-5, gdzie 1 najniższa, a 5 najwyższa
Gwarancja	1	Od 1-5, gdzie 1 najniższa, a 5 najwyższa

Trans Project Rybicki Sp.J.
43-190 Mikołów, ul. Wyzwolenia 27
tel/fax 0048 32 226 73 15
e-mail: biuro@transproject.pl
KRS 0000289376, NIP 6482647564, REGON 240757639

Rezultat postępowania:

W związku z realizacją Umowy o dofinansowanie nr POIG.04.03.00-00-B30/12-00 z dnia 10 maja 2013r na realizację projektu „Innowacyjna technologia wytwarzania krążników do przenośników taśmowych dokonano wyboru oferty na zakup **Tokarki CNC**, która została zaplanowana do nabycia w III kwartale 2014r.

Dnia **22.09.2014** wysłano zapytania ofertowe drogą mailową do następujących dostawców:

1. P.P.U.H. Tur-met Grzegorz Warta – Błądzonka 316, 34-200 Sucha Beskidzka
2. Maktek Technologia Maszyn – ul. Brzeska 120, 08-110 Siedlce
3. Rafela – ul. W. Wrony 15, 30-399 Kraków
4. Kamir Sp. z o.o. – ul. Wita Stwosza 11, 76-200 Słupsk
5. Karpol Dystrybucja Sp. z o.o. – ul. Modrzewiowa 2B, 43-170 Łaziska Górne

Zapytanie ofertowe zostało również zamieszczone na witrynie www.transproject.pl oraz upublicznione w siedzibie firmy pod adresem: 43-190 Mikołów, ul. Wyzwolenia 27.

Do dnia 29.09.2014 (tj. do dnia upłynięcia terminu nadsyłania ofert) na zapytanie ofertowe odpowiedziały następujące firmy:

oferent	Data wpływu	Cena Netto	Termin dostawy	Gwarancja	Ważność oferty
Maktek Technologia Maszyn	29.09.2014	74.797,00 PLN	Od ręki	12 miesięcy	30 dni
Abplanalp Consulting Sp. z o.o.	29.09.2014	57.195,00 EUR	2-5 tygodni	24 miesiące	Do 30.10.2014
Karpol Dystrybucja Sp. z o.o.	29.09.2014	33.000,00 USD	2-3 miesiące	BRAK	30 dni

Po weryfikacji złożonych ofert stwierdzono, iż:
- Oferta firmy Abplanalp Consulting Sp. Z o.o. nie zawiera wymaganych oświadczeń zgodnie z pkt 5 zapytania ofertowego nr 8/UE z dnia 22.09.2014 oraz informacji, iż oferta stanowi ofertę w rozumieniu art. 66 K.C.
-Oferta firmy Karpol Dystrybucja Sp. z o.o. nie wskazuje okresu gwarancji urządzenia,

Mając na uwadze, iż tylko oferta firmy **Maktek, Technologia Maszyn** z Siedlec spełniała wymogi formalne oraz techniczne, została ona automatycznie wytypowana jako zwycięzca.

Sposób wyboru oferenta:

Na podstawie złożonych ofert komisja typuje zwycięzcę postępowania ofertowego przyznając oferentom punkty zgodnie z kryteriami wyboru zamieszczonymi w zapytaniu ofertowym. Punkty zostają przyznane z użyciem matematycznej średniej ważonej. W pierwszej kolejności przyznaje się punkty na podstawie zaoferowanych warunków sprzedaży,

Przykład: kryterium – cena.

Najwyższa cena oznacza 1 punkt, najniższa cena oznacza 5 punktów.

Dla cen pośrednich przyznaje się punkty proporcjonalnie w oparciu o funkcję liniową (wyznaczoną na podstawie skrajnych cen).

Przyznane punkty z każdego kryterium podstawia się do wzoru na średnią ważoną:

$$\bar{x} = \frac{w_1 x_1 + w_2 x_2 + \cdots + w_n x_n}{w_1 + w_2 + \cdots + w_n}.$$

A więc:

Waga x przyznane punkty + Waga x przyznane punkty + Waga x przyznane punkty

(cena) (termin) (gwarancja)

wynik = ----------

suma wag (5+3+1=9)

W przypadku gwarancji najdłuższy okres oznacza 5pkt a najkrótszy 1pkt.
W przypadku terminu dostawy najdłuższy termin oznacza 1pkt a najkrótszy 5pkt.
Jeżeli termin dostawy był podany w formie przedziału czasowego (np. 3-4 tygodnie), za termin dostawy komisja przyjmuje najdłuższy wariant.
Jeżeli termin dostawy był wyrażony w miesiącach, komisja przyjmuje jako miesiąc – 30 dni.
Termin dostawy przeliczany jest na ilość dni.
Termin gwarancji przyjmowany jest w ilości miesięcy.

Mając na uwadze, iż wyłoniona oferta była jedyną braną pod uwagę, komisja zrezygnowała z przyznawania punktów, uznając to za niecelowe.

Protokół sporządzono dnia 30.09.2014

Załączniki:
- zapytanie ofertowe nr 8/UE z dnia 22.09.2014,
- oferty do zapytania nr 8/UE z dnia 22.09.2014,
- zdjęcia potwierdzające upublicznienie zapytania,
- potwierdzenie udokumentowania publikacji zapytania na stronie internetowej (druk zrzutu ekranu),
- potwierdzenie wysłania zapytania ofertowego do minimum 3 potencjalnych wykonawców,

TRANS PROJECT
Rybicki Spółka Jawna
tel./fax 0048 32 226 73 15
43-190 Mikołów, ul. Wyzwolenia 27
NIP PL 6482647564 KRS 0000289376
Regon 240757639

WŁAŚCICIEL
Maciej Klimczyk

GŁÓWNY TECHNOLOG
Jacek Cegiełka

SPECJALISTA
ds. Rozwoju i Inwestycji
Piotr Kozłowski

Trans Project Rybicki Sp.J.
43-190 Mikołów, ul. Wyzwolenia 27
tel/fax 0048 32 226 73 15
e-mail: biuro@transproject.pl
KRS 0000289376, NIP 6482647564, REGON 240757639