Mikołów, dnia 11.07.2014 roku

Protokół z wyboru oferty

Na **obtaczarko – frezarkę wraz z montażem stanowiska u zamawiającego oraz uruchomieniem w siedzibie zamawiającego** w ramach projektu pt. „*Innowacyjna technologia wytwarzania krążników do przenośników taśmowych*", współfinansowanym przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

Opracowany na podstawie ofert, które wpłynęły w odpowiedzi na:
Zapytanie ofertowe nr 7/UE z dnia 02.07.2014r.

Opis przedmiotu zamówienia:

1. Opis przedmiotu zamówienia:

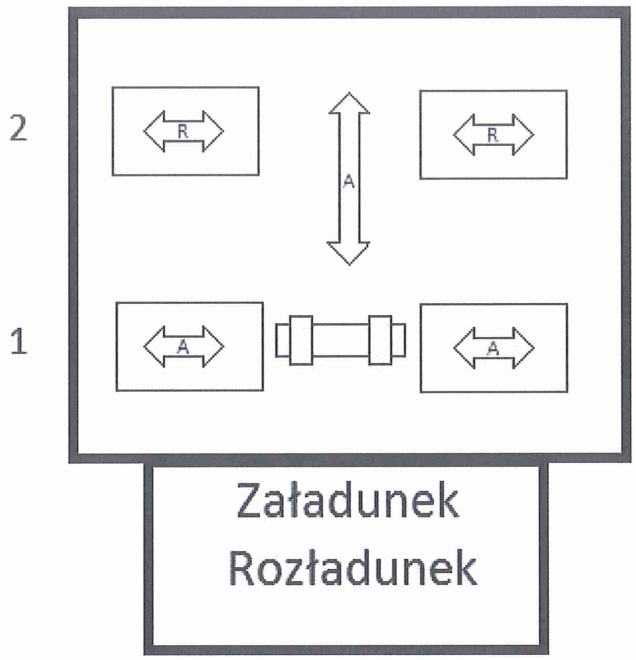
Wykonanie **obtaczarko – frezarki wraz z montażem stanowiska u zamawiającego oraz uruchomieniem w siedzibie zamawiającego** do obróbki wałków o średnicy 20-42mm oraz dł. 250-1100mm, której zadaniem będzie:
- zataczanie końców wałka,
- toczenie rowka segera,
- frezowanie podcięć,

Obtaczarko-frezarka ma składać się z dwóch podstacji:
Stacja 1 – obróbka końców wałków polegająca na zatoczeniu końców a następnie nacięciu rowków segera z zastosowaniem głowicy mechatronicznej z możliwą zabudową dwóch narzędzi oraz przestawianiem ich za pomocą serwonapędu,
Stacja 2 – obróbka podcięć za pomocą głowicy frezarskiej z dwoma frezami. Ruch roboczy podczas frezowania ma być realizowany przez główny serwonapęd, poruszający stołem z chwytakami.

Przewidywany czas cyklu nie powinien przekroczyć 3 minut.

Trans Project Rybicki Sp.J.
43-190 Mikołów, ul. Wyzwolenia 27
tel/fax 0048 32 226 73 15
e-mail: biuro@transproject.pl
KRS 0000289376, NIP 6482647564, REGON 240757639

Ogólna koncepcja stanowiska:



A – posuw automatyczny, R – przezbrajanie ręczne,

Załadunek i rozładunek z tej samej strony ręcznie.
Ręczny odbiór wiórów

Ilość: 1szt

Do oceny powołane zostały następujące osoby:

- Maciej Klimczyk – właściciel
- Jacek Cegiełka – główny technolog
- Piotr Kozłowski – specjalista ds. rozwoju i inwestycji

Tryb udzielenia zamówienia:

Postępowanie o udzielenie zamówienia w oparciu o najbardziej korzystną ekonomicznie ofertę, zgodnie z §11 pkt 3 Umowy o dofinansowanie nr POIG.04.03.00-00-B30/12-00 z dnia 10 maja 2013.

Kryteria wyboru z zapytania ofertowego nr 6/UE z dnia 18.06.2014r.

Kryteria wyboru	Waga kryterium	Punktacja
Cena	5	Od 1-5, gdzie 1 najniższa, a 5 najwyższa
Termin dostawy	3	Od 1-5, gdzie 1 najniższa, a 5 najwyższa
Gwarancja	1	Od 1-5, gdzie 1 najniższa, a 5 najwyższa

Rezultat postępowania:

W związku z realizacją Umowy o dofinansowanie nr POIG.04.03.00-00-B30/12-00 z dnia 10 maja 2013r na realizację projektu „Innowacyjna technologia wytwarzania krążników do przenośników taśmowych dokonano wyboru oferty na zakup **obtaczarko – frezarki wraz z montażem stanowiska u zamawiającego oraz uruchomieniem w siedzibie zamawiającego**, która została zaplanowana do nabycia w III kwartale 2014r.

Dnia **02.07.2014** wysłano zapytania ofertowe drogą mailową do następujących dostawców:

1. Pro-Zap Sp. z o.o. – ul. Grabowska 47A, 63-400 Ostrów Wielkopolski
2. Mechanika Maszyn – ul. Pukackiego 45, 63-700 Krotoszyn
3. Ntech electric – ul. Lechicka 73A, 64-100 Leszno
4. AFM Defum S.A. – ul. Stefana Batorego 35, 34-120 Andrychów

Zapytanie ofertowe zostało również zamieszczone na witrynie www.transproject.pl oraz upublicznione w siedzibie firmy pod adresem: 43-190 Mikołów, ul. Wyzwolenia 27.

Do dnia 09.07.2014 (tj. do dnia upłynięcia terminu nadsyłania ofert) na zapytanie ofertowe odpowiedziały następujące firmy:

oferent	Data wpływu	Cena Netto	Termin dostawy	Gwarancja	Ważność oferty
Pro-Zap Sp. z o.o.	09.07.2014	630.000,00 PLN	do 30.11.2014	18 miesięcy	60 dni
Mechanika Maszyn	09.07.2014	758.430,00 PLN	do 30.11.2014	12 miesięcy	45 dni
Ntech electric	08.07.2014	699.000,00 PLN	do 30.11.2014	12 miesięcy	30 dni

Po weryfikacji złożonych ofert stwierdzono, iż wszystkie oferty spełniają wymogi merytoryczne oraz formalne w związku z czym żadna z ofert **nie została** wykluczona z postępowania.

Sposób wyboru oferenta:

Na podstawie złożonych ofert komisja typowała zwycięzcę postępowania ofertowego przyznając oferentom punkty zgodnie z kryteriami wyboru zamieszczonymi w zapytaniu ofertowym. Punkty zostały przyznane z użyciem matematycznej średniej ważonej. W pierwszej kolejności przyznawano punkty na podstawie zaoferowanych warunków sprzedaży,

Przykład: kryterium – cena.

Najwyższa cena oznacza 1 punkt, najniższa cena oznacza 5 punktów.

Dla cen pośrednich przyznano punkty proporcjonalnie w oparciu o funkcję liniową (wyznaczoną na podstawie skrajnych cen).

Przyznane punkty z każdego kryterium podstawiono do wzoru na średnią ważoną:

$$\bar{x} = \frac{w_1 x_1 + w_2 x_2 + \cdots + w_n x_n}{w_1 + w_2 + \cdots + w_n}.$$

A więc:

$$\text{wynik} = \frac{\text{Waga x przyznane punkty (cena)} + \text{Waga x przyznane punkty (termin)} + \text{Waga x przyznane punkty (gwarancja)}}{\text{suma wag } (5+3+1=9)}$$

W przypadku gwarancji najdłuższy okres oznacza 5pkt a najkrótszy 1pkt.

W przypadku terminu dostawy najdłuższy termin oznacza 1pkt a najkrótszy 5pkt.

Jeżeli termin dostawy był podany w formie przedziału czasowego (np. 3-4 tygodnie), za termin dostawy komisja przyjmowała najdłuższy wariant.

Jeżeli termin dostawy był wyrażony w miesiącach, komisja przyjmowała jako miesiąc – 30 dni.

Termin dostawy przeliczano na ilość dni.

Termin gwarancji przyjmowano w ilości miesięcy.

oferent	Cena	Termin dostawy	Gwarancja	Wynik łączny w oparciu o wagę kryterium
Pro-Zap Sp. z o.o.	5	5	5	5
Mechanika Maszyn	1	5	1	2,33
Ntech electric	2,85	5	1	3,36

Powyższe działania pozwoliły na dokonanie wyboru w oparciu o najbardziej korzystną ekonomicznie ofertę. Po dokonaniu porównania ofert, najkorzystniejszą ofertą w świetle kryteriów ustalonych w zapytaniu ofertowym nr 7/UE z dnia 02.07.2014 okazała się Oferta firmy **PRO-ZAP Sp. z o.o. z Ostrowa Wielkopolskiego. W celu uzyskania jak najkorzystniejszych warunków, podjęto z Oferentem negocjacje. Protokół z negocjacji stanowi załącznik do niniejszej dokumentacji.**

Protokół sporządzono dnia 11.07.2014

Załączniki:

- zapytanie ofertowe nr 7/UE z dnia 02.07.2014,
- oferty do zapytania nr 7/UE z dnia 02.07.2014,
- protokół z negocjacji,
- zdjęcia potwierdzające upublicznienie zapytania,
- potwierdzenie udokumentowania publikacji zapytania na stronie internetowej (druk zrzutu ekranu),
- potwierdzenie wysłania zapytania ofertowego do minimum 3 potencjalnych wykonawców,
- tabela punktowa,

Fundusze Europejskie – dla rozwoju innowacyjnej gospodarki

TRANS PROJECT
Rybicki Spółka Jawna
tel./fax 0048 32 226 73 15
43-190 Mikołów, ul. Wyzwolenia 27
NIP PL 6482647564 KRS 0000289376
Regon 240757639

WŁAŚCICIEL
Maciej Klimczyk

GŁÓWNY TECHNOLOG
Jacek Cegiełka

SPECJALISTA
ds. Rozwoju i Inwestycji
Piotr Kozłowski

Trans Project Rybicki Sp.J.
43-190 Mikołów, ul. Wyzwolenia 27
tel/fax 0048 32 226 73 15
e-mail: biuro@transproject.pl
KRS 0000289376, NIP 6482647564, REGON 240757639