



**TRANS**  
**PROJECT**

PRZENOŚNIKI

**Trans Project Rybicki Spółka Jawna** z siedzibą w Mikołowie oferuje szeroki asortyment urządzeń do transportu ciągłego - w zakresie przenośników taśmowych, kubekowych, śrubowych, rolkowych oraz urządzeń współpracujących. Naszymi odbiorcami są między innymi Kopalnie Kruszyw, Elektrownie, Elektrociepłownie, Zakłady Chemiczne oraz inni użytkownicy przenośników.

Oferujemy kompleksowe wykonawstwo (dostawa, montaż oraz nadzór nad uruchomieniem) :

- przenośników taśmowych
- przenośników śrubowych
- przenośników kubekowych
- przenośników rolkowych (grawitacyjnych i napędowych)
- przesiewaczy wibracyjnych i podajników
- kruszarek
- mieszalników
- koszy, zbiorników, rozdzielaczy oraz silosów
- konstrukcji stalowych
- dozowników celkowych

#### **Części do urządzeń:**

##### **Krażniki:**

- gładkie
- kierunkowe
- tarczowe
- pierścieniowe
- wulkanizowane

##### **Bębny:**

- napędowe
- zwrotne
- napinające

##### **Zestawy krażnikowe:**

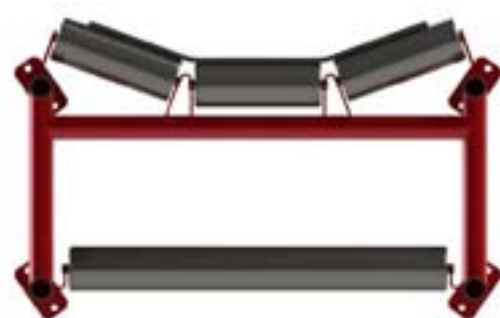
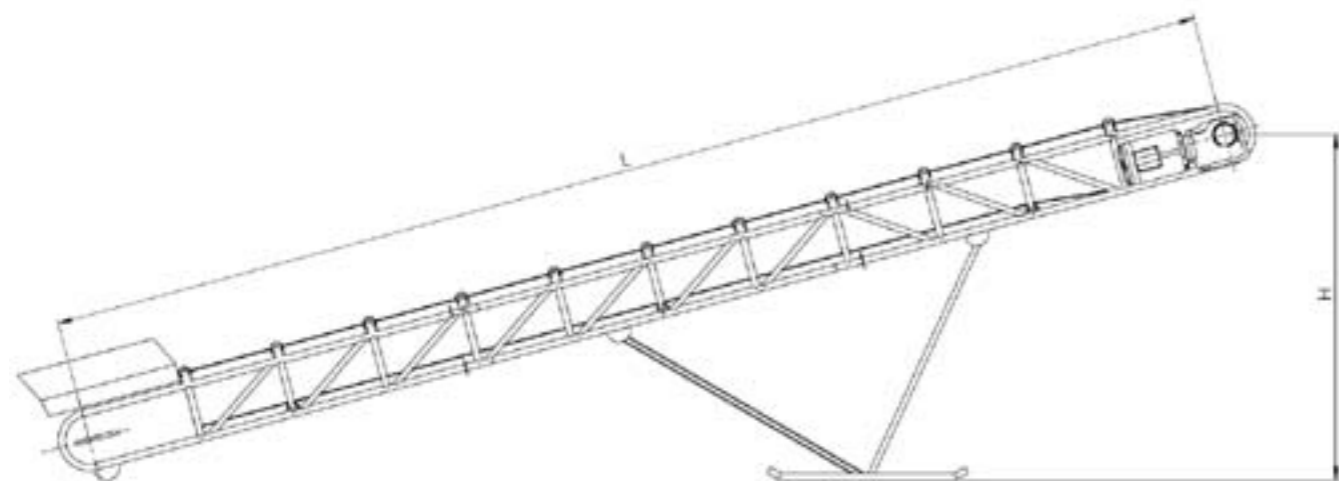
- uchwyt krażnika dolnego
- podstawa dwukrażnikowa (zestaw sztywny)
- podstawa trójkrażnikowa (zestaw sztywny)
- dwukrażnikowy zestaw podwieszany
- trójkrażnikowy zestaw podwieszany

##### **Inne części składowe:**

- stacje napędowe
- stacje zwrotne
- sprzęgła łańcuchowe
- wysięgniki
- hamulce
- elementy napinające
- łożyska i akcesoria SKF ZKL
- taśmy przenośnikowe

przykładowe  
przenośniki  
taśmowe

# Przenośnik taśmowy rurowy samonośny



Przenośniki rurowe o konstrukcji samonośnej zaliczamy do grupy przenośników lekkich. Stosowane są do transportu surowców na mniejsze odległości w poziomie lub pod kątem.

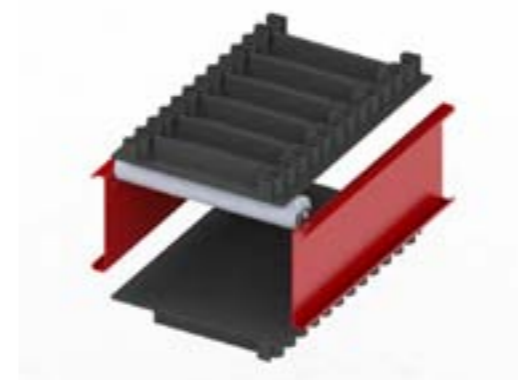
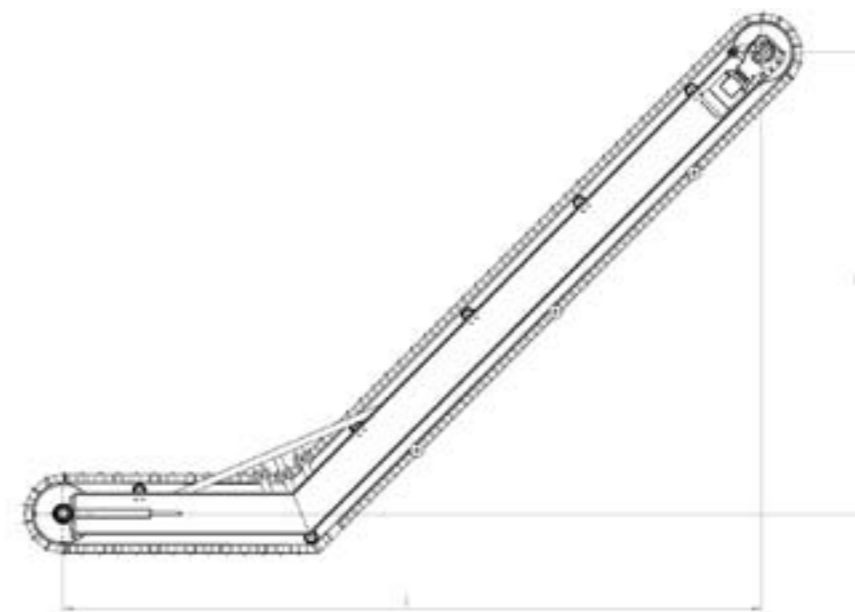
Dzięki konstrukcji rurowej przenośniki te można wyposażać nie tylko w podparcia stałe proste, ale również w podpory typu V na płozie lub kołach.

Stosujemy taśmy gumowe oraz PCV w układzie płaskim, dwu lub trójkątnym. Taśmy wyposażamy również w zabieraki.

#### ZALETY:

- konstrukcja samonośna umożliwiającą montaż różnego typu podpór,
- szeroki zakres stosowania ze względu na różnorodność wykonania taśm.

# Przenośnik taśmowy progowy

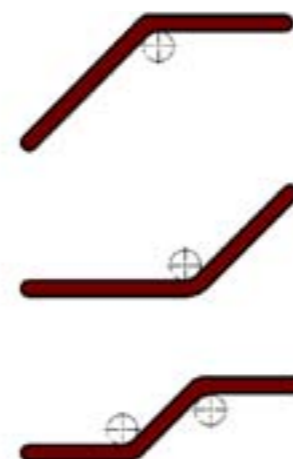


Przenośnik charakteryzujący się tym, że taśma jest wyposażona w zabieraki o różnych kształtach i rozmiarach w zależności od materiału transportowanego i kąta pochylenia przenośnika.

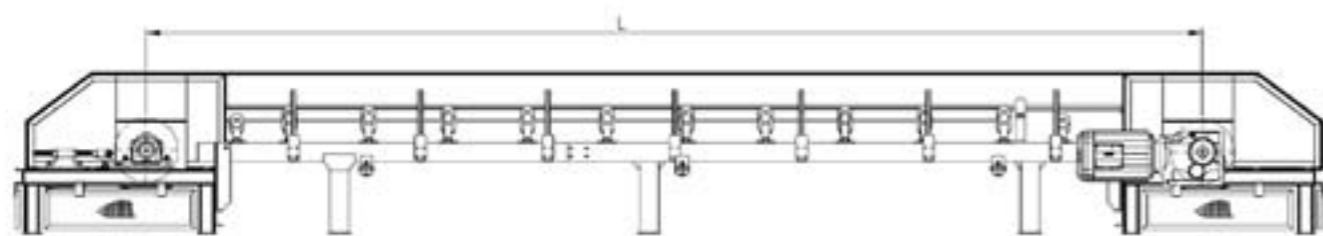
Przenośnik tego typu podobnie jak kieszeniowy może zostać wyposażony w taśmę z falbanami bocznymi co umożliwia zastosowanie 3 kombinacji załamań na trasie.

#### ZALETY:

- przenoszenie materiału pod dużymi kątami,
- mniejsze opory ruchu taśmy przy zastosowaniu ograniczeń bocznych w postaci falban zamiast burt
- możliwość wykorzystania przenośnika do załadunku materiału na przyczepy



# Przenośnik taśmowy stacjonarny



Przenośnik taśmowy należący do grupy przenośników średnich i ciężkich. Na konstrukcję tego typu przenośników składają się koźły wsporniki i zestawy krążnikowe sztywne.

Przenośniki tego typu charakteryzują się transportowaniem cięższych materiałów na duże odległości oraz większymi wydajnościami w porównaniu do przenośników lekkich.

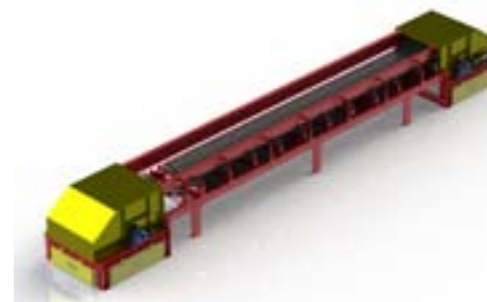
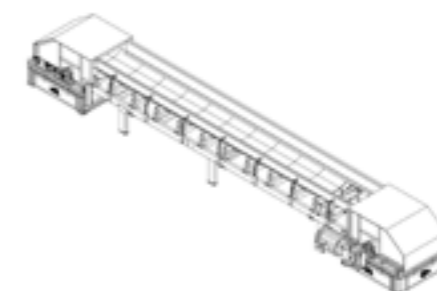
Transport odbywa się zazwyczaj w poziomie lub pod niewielkimi nachyleniami dostosowanymi do ukształtowania terenu. Montowane są na stałe poprzez kotwienie do belek lub fundamentów.

Taśmy stosowane są wyłącznie gumowe o dużych wytrzymałościach na rozciąganie w układach głównie dwu oraz trójkrążnikowych.

Dodatkowe wyposażenie stanowią zgarniacze, zdrapywacze, osłony łukowe, burty na całej długości przenośnika, zestawy samonaprowadzające, czujniki spiętrzenia materiału, zbiegania taśmy, wyłączniki linkowe, itp.

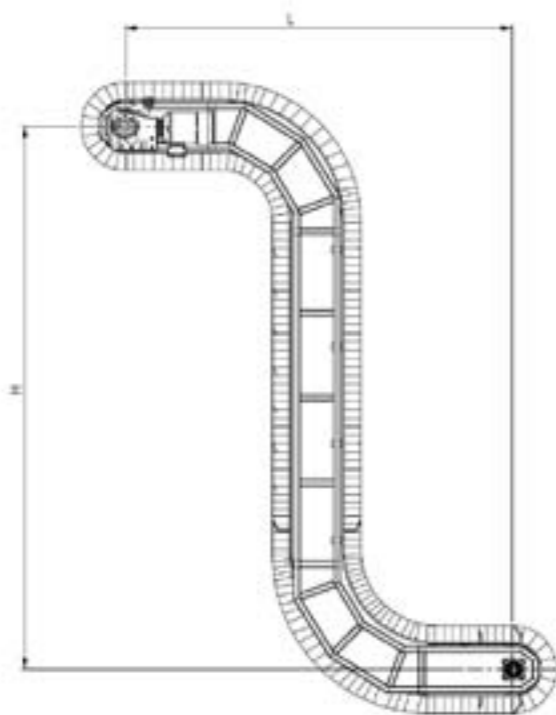
#### ZALETY:

- transport na duże odległości,
- większe wydajności w porównaniu z przenośnikami lekkimi,
- dostosowanie trasy do ukształtowania terenu,
- możliwość załadunku przenośnika na całej długości trasy (miejsca załadunku do ustalenia na etapie zamówienia).



# Przenośnik taśmowy kieszeniowy

# Przenośnik taśmowy sortowniczy

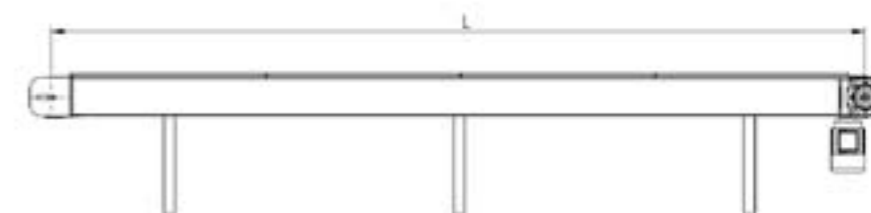
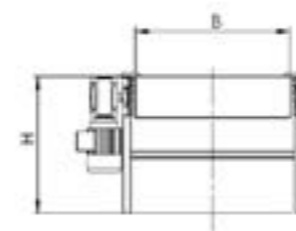


Przenośniki stanowiące alternatywę dla przenośników kubetkowych w przypadku kiedy chcemy zmniejszyć koszty oraz mamy ograniczone miejsce na zainstalowanie urządzenia. Przenośniki te stosowane są do transportowania materiałów na duże wysokości pod różnymi kątami (maks. do 90 stopni).

Stosowane są dwa rodzaje taśm:  
taśma z zabierakami i falbanami bocznymi,  
taśma kieszeniowa, na której montowane są specjalne kubeczki.

#### ZALETY:

- przenoszenie materiału pod kątem do 90 stopni
- lekka konstrukcja członowa
- cicha praca oraz mniejsze zapotrzebowanie mocy w porównaniu z przenośnikami kubetkowymi.



Przenośniki taśmowe tego typu znajdują zastosowanie przede wszystkim w liniach sortowniczych oraz pakujących. Przeznaczone są głównie do:

- transportowania i sortowania produktów w zakładach komunalnych, recyklingu, itp.
- transportowania produktów jednostkowych np. w liniach pakujących

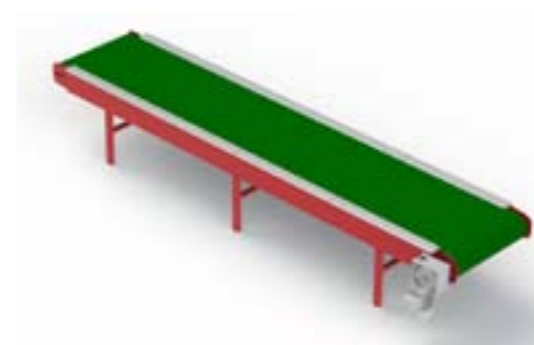
Przenośniki oferujemy w dwóch wykonaniach:

- z taśmą PCV ślizgową poruszającą się po płaskim ślizgu, głównie dla krótkich przenośników poziomych
- z taśmą PCV ślizgową poruszającą się po ślizgu z rolkami dla długich przenośników oraz wznoszących

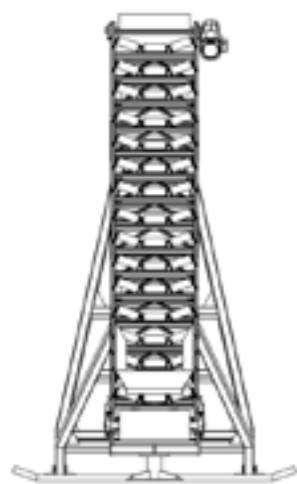
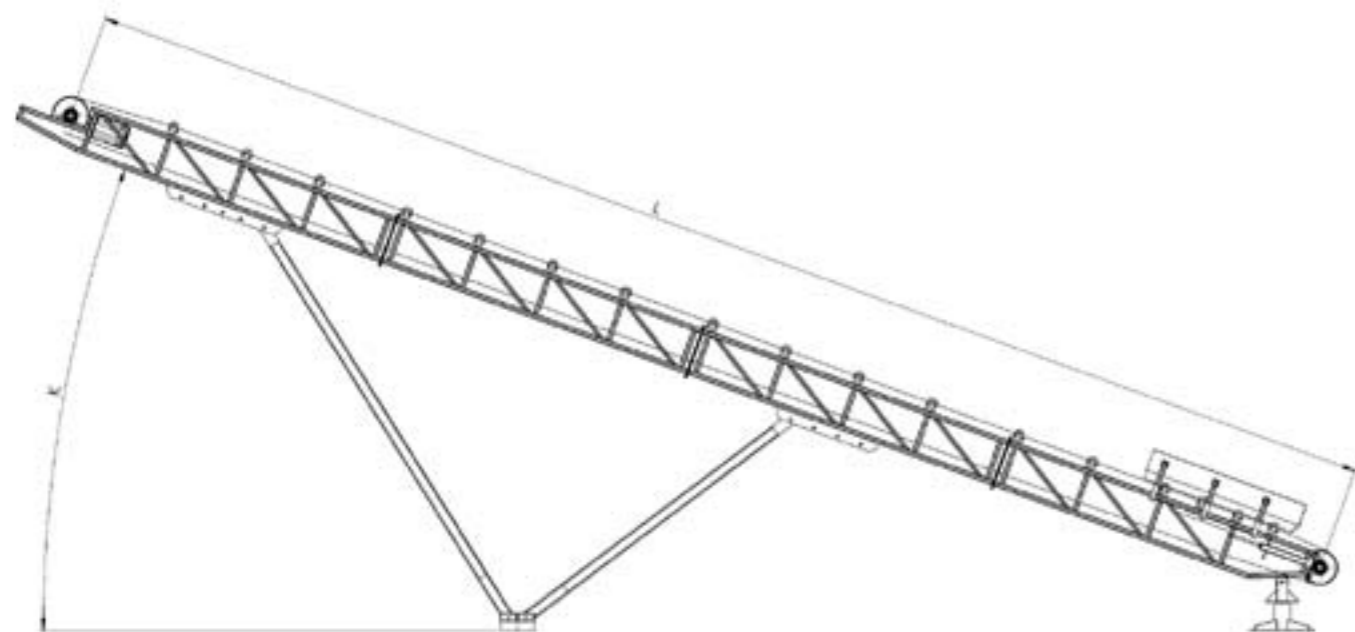
Taśmy transportowe mogą zostać wyposażone w zabieraki, falbany boczne oraz kliny od spodu taśmy zapewniające lepsze prowadzenie taśmy.

#### ZALETY:

- niskie koszty eksploatacji,
- mniejsze gabaryty w porównaniu ze zwykłymi przenośnikami stałymi dzięki mniejszym średnicom bębnow a także stosowaniu elektrobębnow,
- szeroki zakres stosowania ze względu na dużą różnorodność taśm i ich własności,
- ograniczenie do minimum liczby elementów szybko zużywających się.



# Przenośnik taśmowy zakręśny



Przenośniki taśmowe zakręśne przeznaczone są do transportu materiałów sypkich. Stosowane są głównie w zakładach przeróbczych, liniach do klasyfikacji kuszywa, produkcji ekogroszku itp.

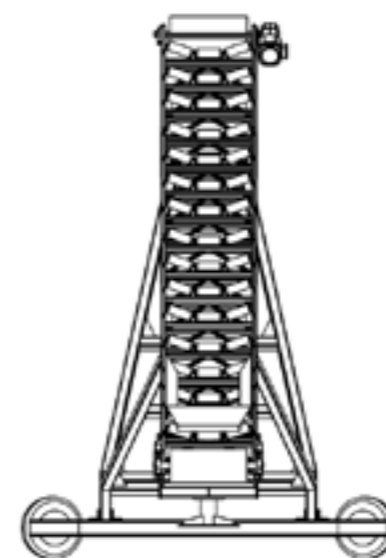
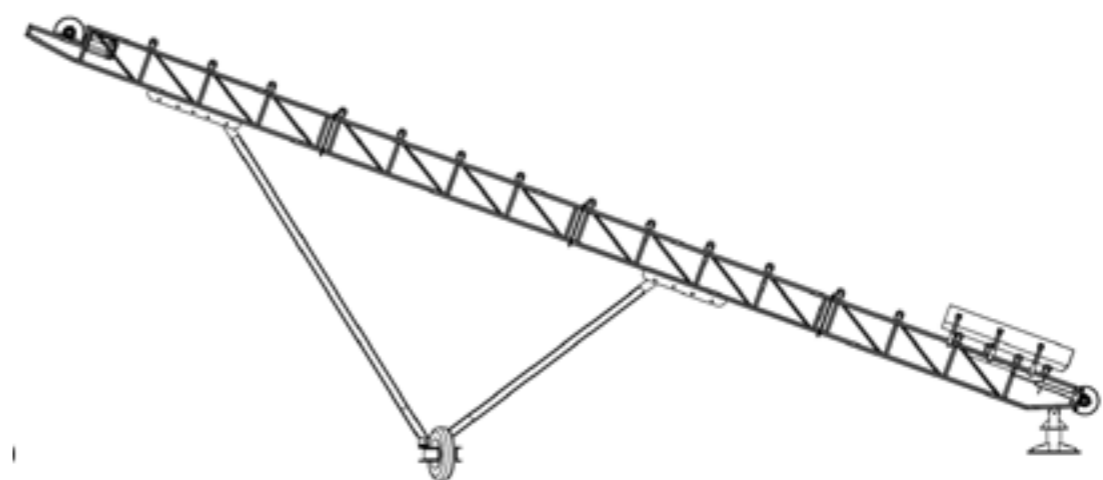
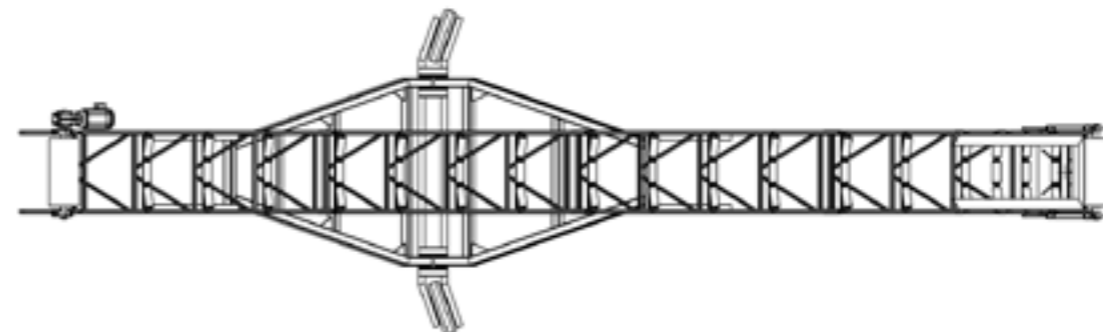
Przenośniki zakręśne oferujemy w dwóch wykonaniach:

- z podporą V na płozie
- z podporą V na kołach

Dla przenośników tego typu stosujemy taśmy gumowe w układzie dwu lub trójkółkowym. Dodatkowo taśmę można wyposażyć w specjalne zabieraki umożliwiające pracę w niecce pod większymi kątami pochylenia. Zastosowanie zgarniaczy i skrobaków podtaśmowych umożliwia transport surowców wilgotnych.

#### ZALETY:

- niższe koszty eksploatacji i transportu w porównaniu z transportem kołowym,
- łatwość przystosowania do różnorodnego ukształtowania terenu,
- mała przestrzeń do zabudowy przenośnika.



# Przenośnik taśmowy mobilny



Przenośniki mobilne ze względu na konstrukcję samonośną i podparcie typu V na płozach lub kołach są najczęściej wybieranym przez klienta typem przenośnika. Nie tylko eliminują konieczność wykonania fundamentów do posadowienia urządzenia ale również pozwalają na montaż przenośnika w dowolnym miejscu, w krótkim czasie.



Stosowane są w wielu gałęziach przemysłu do transportu zróżnicowanych surowców od kruszyw po biomasę. Ze względu na ich mobilność często stosowane są jako przenośniki załadunkowe kontenerów.

Dla przenośników tego typu stosujemy taśmy gumowe w układzie płaskim oraz dwu lub trójkątnym. Dodatkowo taśmę można wyposażyć w specjalne zabieraki umożliwiające pracę w necie pod większymi kątami pochylenia. Zastosowanie zgarniaczy i skrobaków podtaśmowych umożliwia transport surowców wilgotnych.

#### ZALETY:

- szybki montaż w dowolnym miejscu,
- nie wymaga kosztownych dopuszczeń budowlanych,
- stosowany jako przenośnik załadunkowy lub wybierający spod koszy zasypowych.



## INFORMACJE DODATKOWE

Powyższa oferta przedstawia tylko podstawowy zakres produkcji przenośników taśmowych.

Przenośniki każdorazowo wykonujemy ściśle z zamówieniem klienta dostosowując parametry oraz typ trasy w zależności od warunków pracy urządzenia i własności materiału transportowanego.

## TAŚMY PRZENOŚNIKOWE

1. Taśmy przenośnikowe tkaninowo-gumowe zwykłe ogólnego stosowania:
  - typu Z
2. Taśmy przenośnikowe tkaninowo-gumowe trudno zapalne antystatyczne:
  - typu T - przeznaczone do pracy na powierzchni kopalń węgla kamiennego, rud miedzi, przemysłu energetycznego w warunkach zagrożenia pożarowego
3. Taśmy przenośnikowe tkaninowo-gumowe trudno palne antystatyczne:
  - typu GT – dla kopalń węgla kamiennego
  - typu GPM – dla kopalń rud miedzi, do pracy w podziemiach kopalń kopalni niepalnych
4. Taśmy przenośnikowe tkaninowo-gumowe-polichlorowinyłowe trudno palne antystatyczne:
  - typu PWG – dla kopalń węgla kamiennego, kopalni rud miedzi, do pracy w podziemiach kopalń kopalni niepalnych
5. Taśmy przenośnikowe polichlorowinyłowe trudno palne antystatyczne:
  - typu PVC – do pracy w podziemiach kopalń
6. Taśmy przenośnikowe tkaninowo-gumowe odporne na podwyższone temperatury:
  - typu TW do 120°C
  - typu TU do 150°C
  - typu TT do 200°Cpolecane dla przemysłu cementowego, koksowniczego, hutniczego
7. Taśmy specjalne:
  - typu O – olejoodporne
8. Wyroby gumowe:
  - płyty gumowe PG: zwykłe, trudno zapalne, trudno palne, olejoodporne
  - zgarniacze gumowe ZG: zwykłe, trudno zapalne, trudno palne
9. Folia wentylacyjna górnicza trudno palna
  - typu FG – przeznaczona do zastosowania w kopalniach

**TRANS PROJECT Rybicki Sp. j.**  
ul. Wyzwolenia 27  
43-190 Mikołów

SEKRETARIAT  
tel/fax: **0048 32 226-73-15**  
**biuro@transproject.pl**

NIP 648-264-75-64,  
REGON 240757639  
KRS 0000289376

**WWW.TRANSPROJECT.PL**